



### CONSTRUCTION STANDARD

<b>MATÉRIEL:</b>	ACIER GALVANISÉ 18 GA ( OPTION:ALUMINIUM)
<b>ASSEMBLAGE:</b>	JOINTS À ENCLÈCHEMENT ASSEMBLÉS AVEC DES FIXATIONS AUTO-ÉTANCHE
<b>BASE:</b>	CONSTRUCTION BOULONNÉE
<b>TOITURE:</b>	COUCHE ANTI-CONDENSATION APPLIQUÉ EN USINE
<b>GRILLAGE AVIAIRE:</b>	ACIER DÉPLOYÉ 0.051
<b>FINI:</b>	NATUREL

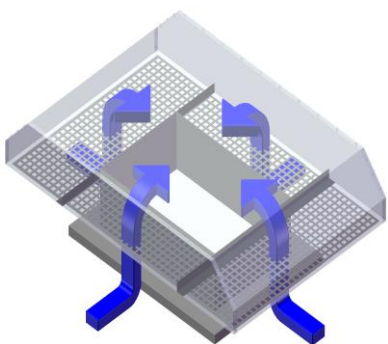
### ACCESSOIRES DISPONIBLES

- GRILLAGE ALUMINIUM 1/2" x 1/2"
- CONSTRUCTION EN ALUMINIUM
- VOLET ANTI-RETOUR
- SUPPORT À FILTRES
- TOITURE ISOLÉE 1"
- CAPOT SUR CHARNIÈRE

#### GVI : ALIMENTATION

##### RATIO DU CAPOTIN

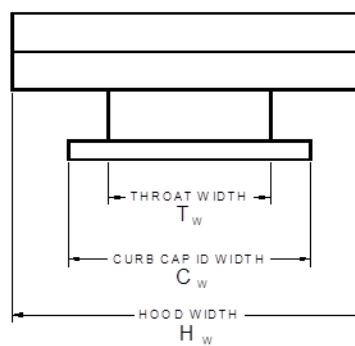
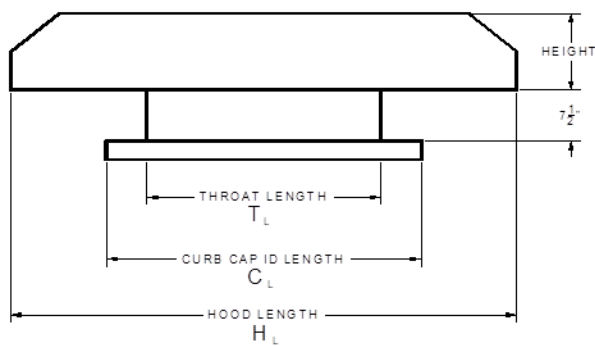
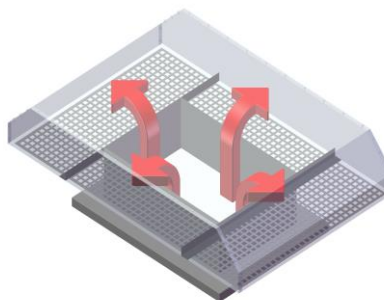
2:1 – OUVERTURE DU CAPOTIN :  
OUVERTURE DE LA GORGE



#### GVE : ÉVACUATION

##### RATIO DU CAPOTIN

1:1 – OUVERTURE DU CAPOTIN :  
OUVERTURE DE LA GORGE



TAG	QTE.	ALIM./ ÉVAC.	LONGUEUR GORGE T <sub>L</sub> [PO]	LARGEUR GORGE T <sub>w</sub> [PO]	VOLUME D'AIR [PCM]	ACCESSOIRES

PROJECT NAME:

ENGINEER:

CONTRACTOR:

SUBMITTAL DATE:



# CAPOTIN À GRAVITÉ

GVI / GVE

## GVI - AVEC RACK À FILTRE

(T <sub>L</sub> ) Gorge Carré SQUARE	(C <sub>L</sub> ) Assise Extérieur carré SQUARE	Dimension du capotin	Nombre & Dimension des filtres requis	Surface de filtration Pi <sup>2</sup>	PCM Maximum à	
					350PPM	550PPM
26	31.5	56X76	10 @ 25X14	22.97	8039	12633
34	39.5	72X72	12 @ 18X18	25.52	8932	14036
38	43.5	90X80	8 @ 25X20, 4 @ 20X20	37.10	12986	20407
44	49.5	96X96	16 @ 25X16, 2 @ 25X14	46.79	16376	25734
48	53.5	114X120	24 @ 20X16, 8 @ 25X18	74.19	25968	40807
56	61.5	108X156	12 @ 25X25, 8 @ 25X20, 2 @ 25X18	82.52	28881	45385
62	67.5	114X162	16 @ 25X20, 8 @ 25X25, 4 @ 25X14	95.62	33466	52590

**RACK À FILTRE POUR DES FILTRES DE 2PO.**

**\*\* Filtres non inclus**